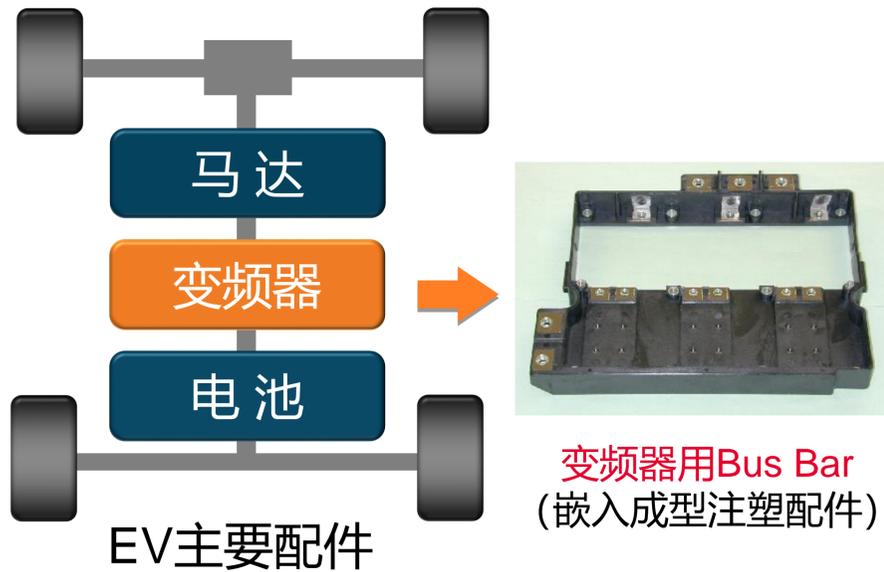


# 超高韧性PPS



## 主要特点、优势

### 高熔接线强度

提升设计自由度 → 让产品设计简单化

### 优异的耐冷热循环性能

有利于嵌入式成型配件的薄壁化和大型化

### 低废气排放

注塑件外观良好、大大减少凹坑（麻点）现象

### 低废丝产生

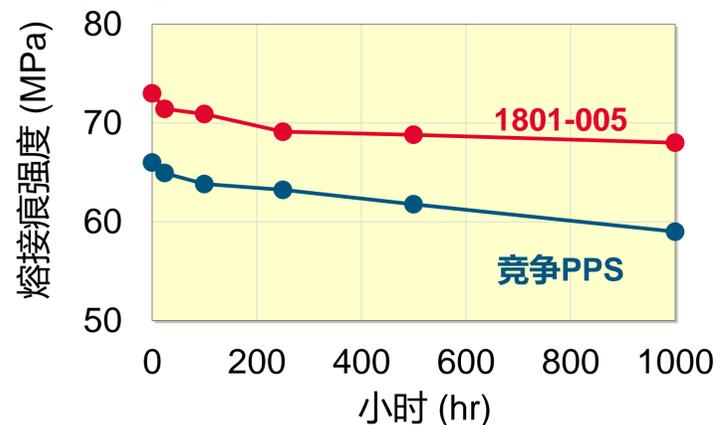
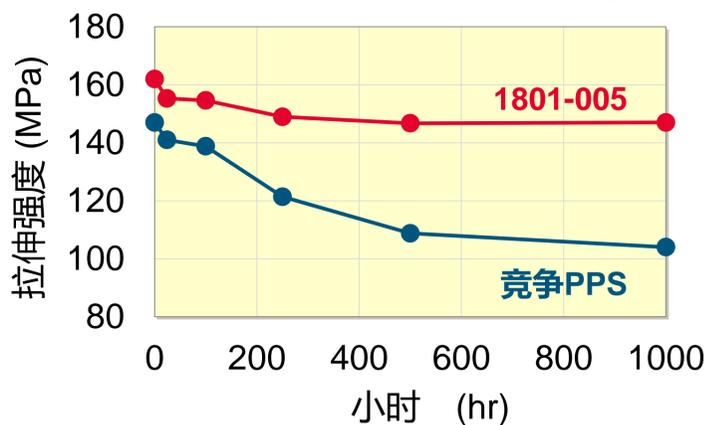
减少模具维护的频率 → 提高生产性

## GF30wt% + 弹性体类的材料性能

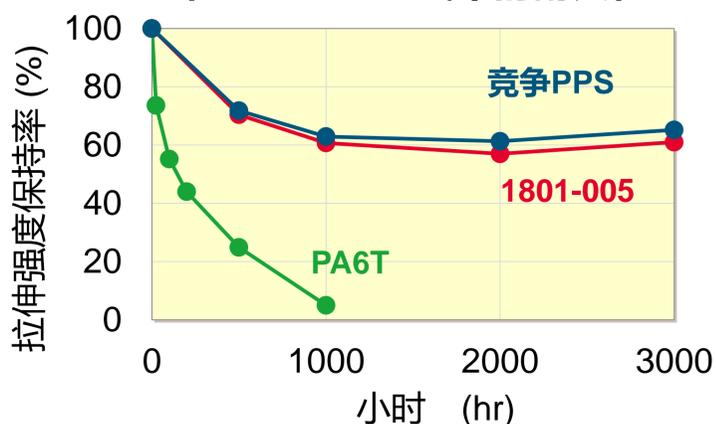
测试项目	单位	测试方法	Tosoh Susteel®	Tosoh Susteel®	竞争PPS	PA6T
			1801-005	1901-002	>PPS-I-GF30<	>PA6T-GF35<
熔接强度	MPa	ASTM D638	70	78	67	79
耐冷热循环性 <sup>1)</sup>	回	TOSOH	700	470	320	30
废气产生量 <sup>2)</sup>	ml/g	TOSOH	0.9	0.7	1.3	2.1
废丝产生量 <sup>2)</sup>	%	TOSOH	0.02	0.02	0.05	0.11

1)-40°C×30min↔150°C×30min 2)350°C×30min

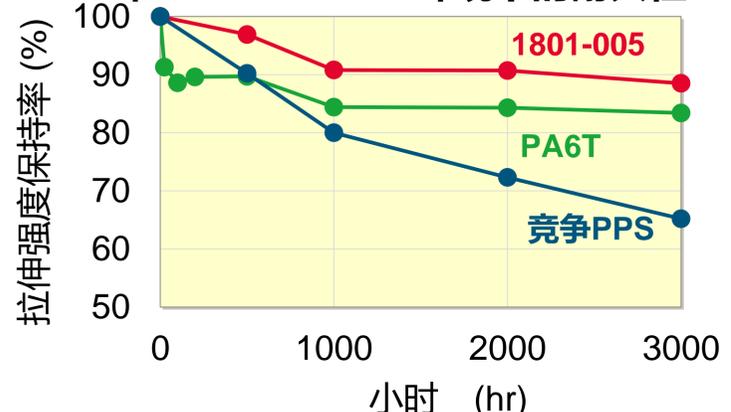
### 在90°C热水中的耐久性



### 在250°C空气中的耐久性



### 在85°C×85%RH环境下的耐久性



以上表格中所列出的数据只是基于标准测试的测试值或者典型值，并非保证值。